



FICHA
TÉCNICA

HIGHBAY

LED

100W | 150W | 200W

LED HIGHBAY

SERIE. ECO-HB

LED HIGHBAY, son ideales para aplicaciones en alturas mayores a 6mts como bodegas, fábricas y parques industriales. Proporcionan una iluminación uniforme y su grado de protección IP65 le permite resistir la intemperie (humedad, lluvia y polvo). Construidas bajo altos estándares de calidad y certificadas bajo el reglamento técnico de iluminación y alumbrado público RETILAP, lo que garantiza una iluminación confiable y eficiente para sus proyectos.

CARACTERÍSTICAS

- Chasis de aluminio que garantiza la correcta disipación del calor
- Pintura electrostática con mayor adherencia y duración
- Lente óptico de policarbonato traslúcido que asegura la transmisión de la luz de forma homogénea
- Conecte el cable con polo a tierra para asegurar su instalación
- Cable siliconado VDE 3x0.75mm2 resistente al calor, mayor flexibilidad y mejor aislamiento eléctrico

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Desconecte la energía eléctrica antes de hacer un reemplazo
- Asegúrese de conectar la luminaria en el voltaje indicado
- No dimerizable (No utilizar con atenuadores dimmer)
- La instalación de este producto debe ser realizada por personal calificado

REFERENCIA: ECO-HB-02

HIGHBAY

GARANTÍA 2 AÑOS

ecolite®



INFORMACIÓN ELÉCTRICA

POTENCIA DE ENTRADA	100W
TENSION DE OPERACIÓN	AC85-265V 50/60 Hz
TIPO DE LED	SMD 2835
FACTOR DE POTENCIA	>0.9
CLASE	1
TIPO DE DRIVER	Independiente
DIMERIZABLE	No

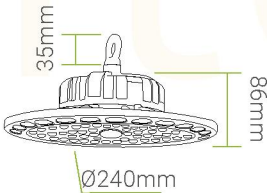
INFORMACIÓN FÍSICA

COLOR DE CHASIS	● Negro
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
DIMENSIONES	Ø240x86(H)mm
TIPO DE MONTAJE	Sobreponer
CHASIS	Aluminio
ÓPTICA	Lente óptico cóncavo traslúcido X chip
TEMPERATURA DE TRABAJO	-20°C + 40°C

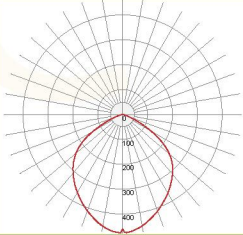
INFORMACIÓN ÓPTICA

TEMPERATURA DE COLOR	● 6.500K
IRC	80Ra
EFICIENCIA LUMINOSA	120Lm/W
FLUJO LUMINOSO	12000Lm
TIPO DE DISTRIBUCIÓN	Directa simétrica
ÁNGULO DE APERTURA	90°
VIDA ÚTIL	50.000h

ESQUEMA



FOTOMETRIA



REFERENCIA: ECO-HB-04

HIGHBAY

GARANTÍA 2 AÑOS

ecolite®



INFORMACIÓN ELÉCTRICA

POTENCIA DE ENTRADA	150W
TENSION DE OPERACIÓN	AC85-265V 50/60 Hz
TIPO DE LED	SMD 2835
FACTOR DE POTENCIA	>0.9
CLASE	1
TIPO DE DRIVER	Independiente
DIMERIZABLE	No

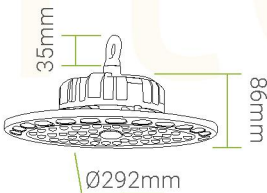
INFORMACIÓN FÍSICA

COLOR DE CHASIS	● Negro
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
DIMENSIONES	Ø292x86(H)mm
TIPO DE MONTAJE	Sobreponer
CHASIS	Aluminio
ÓPTICA	Lente óptico cóncavo traslúcido X chip
TEMPERATURA DE TRABAJO	-20°C + 40°C

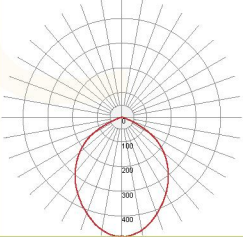
INFORMACIÓN ÓPTICA

TEMPERATURA DE COLOR	● 6.500K
IRC	80Ra
EFICIENCIA LUMINOSA	120Lm/W
FLUJO LUMINOSO	18000Lm
TIPO DE DISTRIBUCIÓN	Directa simétrica
ÁNGULO DE APERTURA	90°
VIDA ÚTIL	50.000h

ESQUEMA



FOTOMETRIA



LED HIGHBAY

SERIE. ECO-HB

REFERENCIA: ECO-HB-05

HIGHBAY

GARANTÍA
2 AÑOS

ecolite®



INFORMACIÓN ELÉCTRICA

POTENCIA DE ENTRADA	200W
TENSION DE OPERACIÓN	AC85-265V 50/60 Hz
TIPO DE LED	SMD 2835
FACTOR DE POTENCIA	>0.9
CLASE	1
TIPO DE DRIVER	Independiente
DIMERIZABLE	No

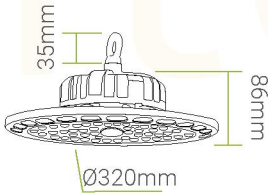
INFORMACIÓN FÍSICA

COLOR DE CHASIS	● Negro
GRADO DE PROTECCIÓN	IP65
DIMENSIONES	Ø320x86(H)mm
TIPO DE MONTAJE	Sobreponer
CHASIS	Aluminio
ÓPTICA	Lente óptico cóncavo traslúcido X chip
TEMPERATURA DE TRABAJO	-20°C + 40°C

INFORMACIÓN ÓPTICA

TEMPERATURA DE COLOR	● 6.500K
IRC	70Ra
EFICIENCIA LUMINOSA	120Lm/W
FLUJO LUMINOSO	24000Lm
TIPO DE DISTRIBUCIÓN	Directa simétrica
ÁNGULO DE APERTURA	90°
VIDA ÚTIL	50.000h

ESQUEMA



FOTOMETRIA

FORMA DE INSTALACIÓN

HIGHBAY

